**1. - Características Generales:**

CABINA DE SEGURIDAD BIOLOGICA BSC-II, CLASE II TIPO A2 TOTAL EXHAUST, DE ACUERDO A NORMA EN12469.

* PROTEGE AL OPERADOR AL MEDIO AMBIENTE Y A LA MUESTRA.
* TODOS LOS PLENOS CONTAMINADOS QUEDARAN EN CON PRESION NEGATIVA, EVITANDO CUALQUIER FUGA ACCIDENTAL.
* VELOCIDADPROMEDIO DE ENTRADA DE AIRE POR APERTURA ANTERIOR: MAYOR A 0,5/SEG
* REJA POSTERIOR PARA EQUILIBRAR EL SISTEMA.
* GABINETE ELABORADO EN CHAPA DE ACERO AL CARBONOP CON TRATAMIENTO DE SUPERFICIE EN POLIESTER/EPOXI HORNEADO.
* BURBUJA DE TRABAJO ENTERIZA (SIN COSTURAS), ELABORADA EN CHAPA DE ACERO INOXIDABLE AISI 304.
* FILTRO DE INYECCION LAMINARIZADA H.E.P.A. MARCA CAMFIL (FRANCIA), EFICIENCIA MINIMA 99.95% MPPS, (EN1822), CLASIFICACION H13, CERTIFICADO EN ORIGEN. NO SON FILTROS H.E.P.A NACIONALES QUE CARECEN DE CERTIFICACION INTERNACIONAL VALIDA.
* FILTRO EXHAUSTOR H.E.P.A. MARCA CAMFIL (FRANCIA), EFECIENCIA MINIMA 99.95% MPPS, (EN1822), CLASIFICACION H13, CERTIFCADO EN ORIGEN. NO SON FILTROS H.E.P.A NACIONALES QUE CARECEN DE CERTIFICACION INTERNACIONAL VALIDA.
* MOTO-VENTILADOR DEINYECCION MONOFASICO
* MOTO-VENTILADOR BOOSTER MONOFASICO, PARA SALIDA DE GASES MARCA CIARRAPICO AEROTECNICA
* REGULACIONES ELECTRONICAS DE CAUDAL POR CONTROL DE ANGULO DE FASE
* PLENO DE ADAPTACION A CONDUCTO
* VENTANA GGUILLOTINA MOTORIZADA CON INDICACION SONORA LIMITES DE APERTURA (MAXIMO Y MINIMO), A FIN DE ASEGURAR LA PROTECCION DEL OPERADOR Y DEL EQUIPO
* REGULACION ELECTRONICA DE CAUDAL
* PROVISION DE SERVICIOS A REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE DENTRO DE BURBUJA MAS DOS CONEXIONES DE 220V INTERRUMPIBLES DESDE EL TABLERO PRINCIPAL
* MEDIDOR DE PRESION DIFERENCIAL DE FILTROS HEPA EN EL FRENTE DEL EQUIPO MINIHELIC
* INSTALACION DE LUZ ULTRA VIOLETA GERMICIDA QUE SE DESACTIVA AUTOMATICAMENTE AL INICIAR LAS OPERACIONES. POSEE ADEMAS UN INTERRUPTOR MANUAL EN EL TABLERO PRINCIPAL
* ILUMINACION POR TUBO FLUORESCENTE, COMANDAD DESDE EL TABLERO PRINCIPAL
* CUMPLE CON ISO 5, SEGÚN 14644-PARTE
* EN CUANTO A SU CONSTRUCCION, SU DISEÑO SATISFACE LOS REQUERIMIENTOS DE LA MS 5726, DIN 12950 Y NFS 44201
* MEDIDAS APROXIMADAS:

 ANCHO: 1.350 MM

 ALTO:2.350 MM

 **PROF: 900 MM**

* SERVICIO TECNICO OFICIAL EN LA CIUDAD DE RESISTENCIA CHACO

DE LA SALIA DE AIRE AL EXTERIOR DEL LABORATORIO

\* EXHAUCION DE AIRE HACIA EL EXTERIOR DEL LABORATORIO A TRAVÉS DE CONDUCTO ELABORADO EN CHAPA GALVANIZADA BWG \*25, CALIDAD COMERCIAL. SE INCLUYE kit ACCESORIO PARA ADAPTACION DE EXHAUSTOR DE CABINA A CONDUCTO DE SALIDA.

\* MOTO-VENTILADOR BOOSTER DE SALIDA AIRFOL, SASE, MONOFASICO

\*MANOMETRO INDICADOR DE DEPRESION SOBRE CONDUCTO DE SALIDA

\* SE INCLUYEN HASTA 6 MTS DE CONDUCTO

\* SE INCLUYE SOPORTERIA DEL CONDUCTO

\* SE INCLUYE TRABAJOS DE INSTALACION DEL CONDUCTO, (TRABAJOS DE MAMPOSTERIA Y VIDRIERIA)

DE LA INSTALACION Y VALIDACION:

* LA VALIDACION SE REALIZARA POR PERSONAL CAPACITADO DE LA FIRMA GENRAL FILTER SRL, FABRICANTES DEL EQUIPO.
* LAMINARIDAD DEL SISTEMA DENTRO DE LA BURBUJA
* FORMACION DE LA CORTINA DINAMICA DE SEGURIDAD
* LEAK TEST DE FILTROS HEPA CON FOTOMETRO Y GENERADOR DE AEROSOLES POLIDISPERSOS CON TOBERAS TIPO LASKIN
* MAPERO DE HUMOS ESTUDIANDO EL COMPORTAMIENTO DE LAS VENAS FLUIDAS
* VERIFICACION DEL ESTADO GENERAL
* TODOS LOS ENSAYOS DE MICRO-FUGAS DE PARTICULAS DE LOS FILTROS HEPA Y DE TODA LA CABINA SE REALIZAN CON GENRACION DE AEROSOLES DE PAO POR MEDIO DE TOBERAS TIPO LASKIN, CORRESPONDIENTES A UN EQUIPO GENERADOR MARCA ATI MOD TDA-4BL Y DETECTADAS CON FOTOMETRO MARCA ATI, MOD TDA-2G, CALIBRADOS Y CERTIFICADOS CON TRACEABILIDAD AL NIST (NATIONAL INSTITUTE OF STANDARRDS & TECHNOLOGY), CUMPLIENTSO ADEMAS CON ISO-25
* EL CONTROL DE LAMINARIDAD Y FORMACION DE CORTINA DE SEGURIDAD SE REALIZA CON TERMO ANEMOMETRO MARCA TESTO MODELO 425
* LA CERTIFCACION DEL EQUIPO SE REALIZA SEGÚN NORMA, CON EQUIPO CONTADOR DE PARTICULAS POR RAYO LASER MARCA PMS, MOD 425
* LA CERIFICACION DEL EQUIPO SE REALIZA SEGÚN NORMA, CON EQUIPO CONTADOR DE PARTICULAS POR RAYO LASER MARCA PMS, OD LASAIR-III-5100, CALIBRADO Y CERTIFICADO CON TRACEABILIDAD AL NIST
* SE INCLUYEN